



**BOIVIN
EVOLUTION**

INTRODUCTION DE LA PREMIÈRE
BENNE DE COLLECTE AVEC BRAS AUTOMATISÉ

100%
ÉLECTRIQUE



ZÉRO ÉMISSION



FAIBLE COÛT
DE POSSESSION



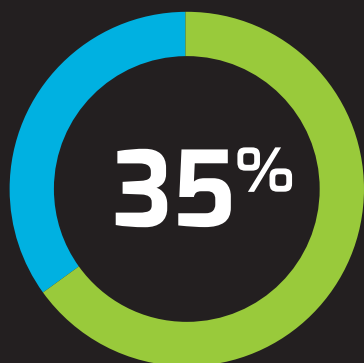
ENTRETIEN RÉDUIT

Chargement latéral complètement automatisé pour la collecte des **déchets résidentiels, du recyclage et de la matière organique**. La benne est conçue pour fonctionner avec des moteurs électriques à aimant permanent et à courant continu (PMDC : Permanent Magnet DC motor) ou des actuateurs électriques pour toutes les fonctions ou mouvements afin d'améliorer l'efficacité de la puissance électrique et réduire la consommation énergétique. **Aucune huile hydraulique, pompe, tuyau, boyau ou fonction.**

L'unité a un compacteur à vis qui transporte les déchets compactés à travers le mur avant de la benne et du panneau d'éjection. Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection (Packthrough Eject Panel). Aucun levage de la benne n'est requis pour décharger. Toutes les fonctions de la benne et du bras sont effectuées par l'énergie de la batterie. Aucune puissance n'est soutirée du moteur thermique du châssis afin d'énergiser la benne et le bras. L'unité est autosuffisante avec sa propre batterie, pas besoin d'énergie du châssis pour la faire fonctionner. Aucune consommation de diesel, GNC or GNL n'est requise pour faire fonctionner toutes les fonctions de la benne et du bras pour une journée entière d'opération (1000 bacs / jour), donc aucune émission de gaz à effet de serre n'est reliée à l'opération de la benne et du bras. La recharge complète de la batterie s'effectue en 4 à 8 heures.

www.bev.ca | info@bev.ca

ÉCONOMIE ÉLECTRIQUE VS HYDRAULIQUE



RÉDUCTION DE LA
CONSUMMATION DE CARBURANT
AVEC UNE BENNE ÉLECTRIQUE
VS HYDRAULIQUE SUR
UN CHÂSSIS AU CARBURANT



RÉDUCTION DE LA
CONSUMMATION ÉNERGÉTIQUE
D'UNE BENNE ÉLECTRIQUE
VS HYDRAULIQUE SUR
UN CHÂSSIS ÉLECTRIQUE

BEV
BOIVIN
EVOLUTION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPACITÉS DE LA BENNE: 15,3 à 25,2 m³ | 20 à 30 vg³

BENNE	25,2 + 2,3 m ³ 27 + 3 vg ³
POIDS	5900 kg 13 000 lbs (bras et batterie)
CAPACITÉ	15,3 m ³ 20 vg ³ ou 20,6 m ³ 27 vg ³
LONGUEUR	6172 mm 243 po ou 6706 mm 264 po
FAIT DE	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
PLANCHER	5 mm (3/16 po), 100 000 limite élastique, résistant à l'abrasion
PANNEAU ARRIÈRE	
CAPACITÉ	0 m ³ 0 vg ³ ou 2,4 m ³ 3 vg ³ ou 4,6 m ³ 6 vg ³
LONGUEUR	305 mm 12 po ou 610 mm 24 po ou 813 mm 32 po
FAIT DE	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
MÉCANISME	Deux actuateurs électriques pour déverrouiller/verrouiller le panneau arrière et le lever/descendre dans un même mouvement
TRÉMIE	
CAPACITÉ	2,3 m ³ 3 vg ³
PLANCHER DE TYPE AUGE	9 mm (3/8 po) acier résistant à l'abrasion d'une dureté de 400 HB
COMPACTEUR À VIS	4,6 m ³ /min (6 vg ³ /min) entraîné par un planétaire au concept unique afin de maximiser la compaction et développer un couple de 30 800 Nm (22 600 lbs/pi) sur les rebuts. Un contrôle automatisé du couple et de la vitesse permet la collecte de déchets, du recyclage et des organiques, sans détruire la matière. La vis conique permet 3 phases de compaction du matériel, la compaction radiale et axiale dans la trémie (auge), suivi d'une compaction finale dans la benne.
PANNEAU D'ÉJECTION AVEC COMPACTION À TRAVERS (PACKTHROUGH EJECT PANEL, EN INSTANCE DE BREVET)	
	Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection entraîné par un moteur PMDC, un planétaire et des chaînes. Le système a un obturateur mobile qui referme l'ouverture de compaction afin de prévenir le refoulement des rebuts derrière l'éjecteur pendant l'opération de déchargement.
BRAS AUTOMATISÉ (EN INSTANCE DE BREVET)	
	Préhension rapprochée, pas de déploiement vers l'extérieur, 3 m (10 pi) de portée pour des bacs de 120, 240 et 360 L (30, 60 et 90 gallons) avec une capacité de levée de 350 kg (750 lbs). Les 3 fonctions sont entraînées par des moteurs électriques PMDC et différents assemblages de réducteurs pour un temps de cycle de moins de 10 secondes.
ÉLECTRICITÉ	
BATTERIE	Technologie LINMC haute densité qui offre un poids léger et un temps de recharge inférieur à 4 à 8 heures sur une borne de type 2240 VAC compatible J1772. Des plaques chauffantes intégrées permettent de maintenir la batterie dans ses conditions d'opération optimales.
AUTONOMIE	Une capacité de 46 kWh permet la collecte de 1 000 bacs/jour avec une recharge nocturne dans n'importe quelles conditions.
CHÂSSIS	
	Avec une benne rendue autosuffisante grâce au pack de batterie, seul un moteur diesel de 300 hp est requis. En utilisant aucune puissance provenant du châssis, les économies en carburant vont jusqu'à 30-40%. Avec un tel concept, les châssis électriques ont assez d'autonomie pour rencontrer les routes de collectes standards (au-dessus de 1 000 bacs/jour).
CONVENTIONNEL	56 000 GVW, 256 po WB (benne de 27 + 3 vg ³)
CABINE AVANCÉE	60 000 GVW, 220 po WB (benne de 27 + 3 vg ³)

www.bev.ca

